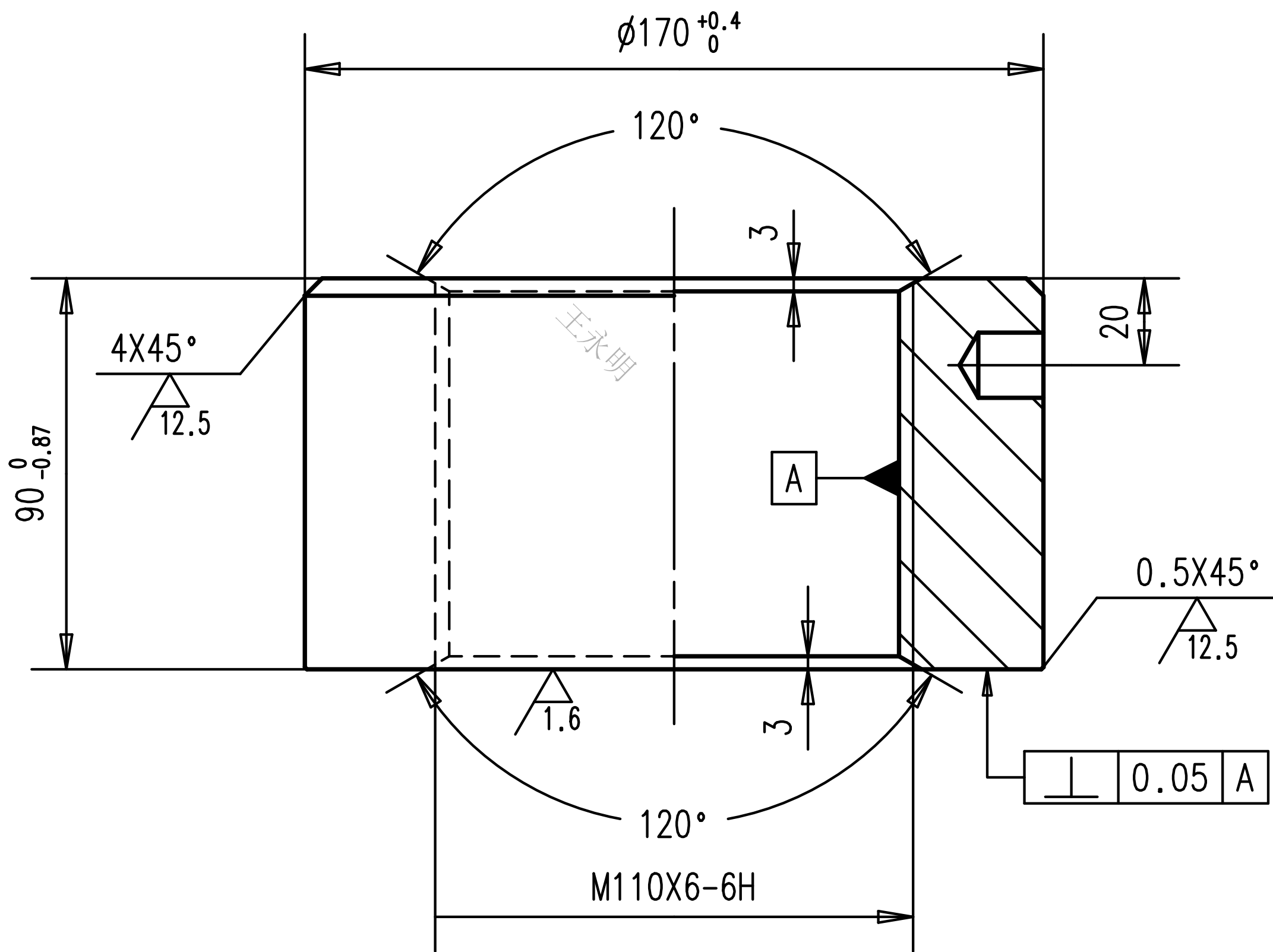
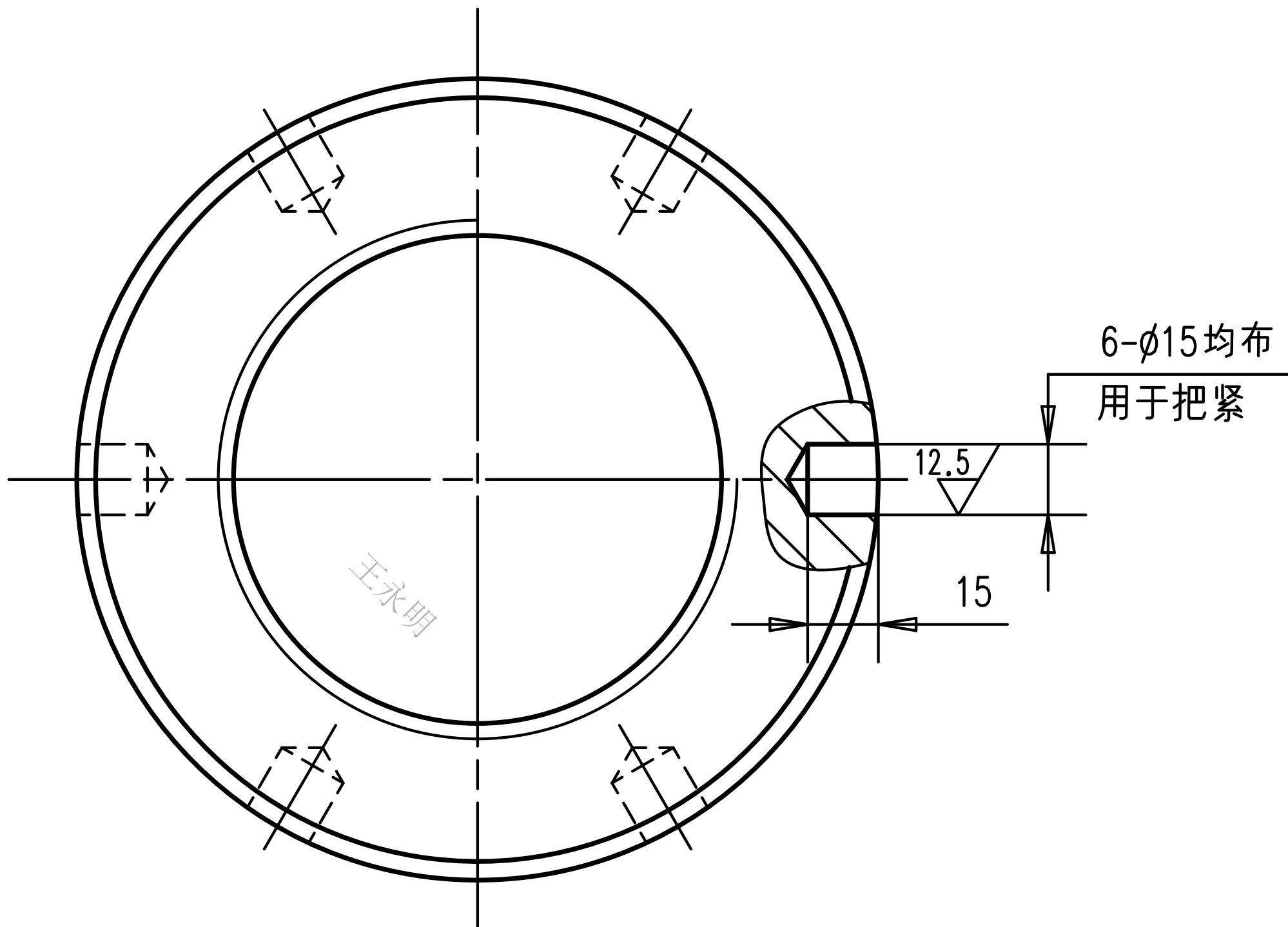


This document contains proprietary information of Harbin Electric Machinery Co., Ltd. (HEC) and it can not be used in any way or disclosed to others without the written permission of HEC.
该文档包含哈尔滨电机厂有限责任公司专属信息, 未经书面许可, 不得以任何方式使用或透露给第三方.



技术要求

- 表面发兰处理.
- 螺栓的制造要求应满足L2a006592《螺栓, 螺母类制造技术要求》中技术要求Ⅲ中的相关要求(第6条除外).



未注加工尺寸公差表								
MACHINING VARIATIONS FOR SIZES WITHOUT TOLERANCE INDICATION								
加工尺寸 MACHINING DIMENSION	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	0.5 ~ 3	> 3 ~ 6	> 6 ~ 30	> 30 ~ 120	> 120 ~ 400	> 400 ~ 1000	> 1000 ~ 2000
	尺寸公差 (mm) TOLERANCE (mm)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2
	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	> 2000 ~ 4000	> 4000 ~ 5000	> 5000 ~ 6300	> 6300 ~ 8000	> 8000 ~ 12000	> 12000 ~ 16000	> 16000 ~ 20000
	尺寸公差 (mm) TOLERANCE (mm)	± 2.0	± 2.5	± 3.1	± 3.8	± 4.7	± 5.0	± 6.0
角度 ANGLE	夹角的两边中较短边的尺寸范围 (mm) LENGTH OF SHORTEST SIDE (mm)		~ 10	> 10 ~ 50	> 50 ~ 120	> 120 ~ 400	> 400	
	角度公差 TOLERANCE		± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	
形位公差 FORM AND POSITION TOLERANCE	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	≤ 10	> 10 ~ 30	> 30 ~ 100	> 100 ~ 300	> 300 ~ 1000	> 1000 ~ 3000	
	— □	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	
	⊥	0.4			0.6	0.8	1	
	≡	0.6				0.8	1	
	↗	0.2						

改 版 区 REVISIONS	设 计 PREPARED BY	日 期 DATE	DWG No. L3a029014		A3 					
	李佳朋	2023.11.25								
	校 核 CHECKED BY	日 期 DATE	圆螺母M110x6							
	刘剑	2023.11.25								
	审 查 REVIEWED BY	日 期 DATE								
	李宏俊	2023.11.25								
	审 定 AUTHORIZED BY	日 期 DATE	材料 MATERIAL	φ180圆钢 35Cr3Mo	 哈尔滨电机厂有限公司 HARBIN ELECTRIC MACHINERY COMPANY LIMITED	重量 WT(kg)		9.3	比 例 SCALE	1:2
	魏立华	2023.11.25								
								REV. A	共 1 张 TOTAL	第 1 张 PAGE