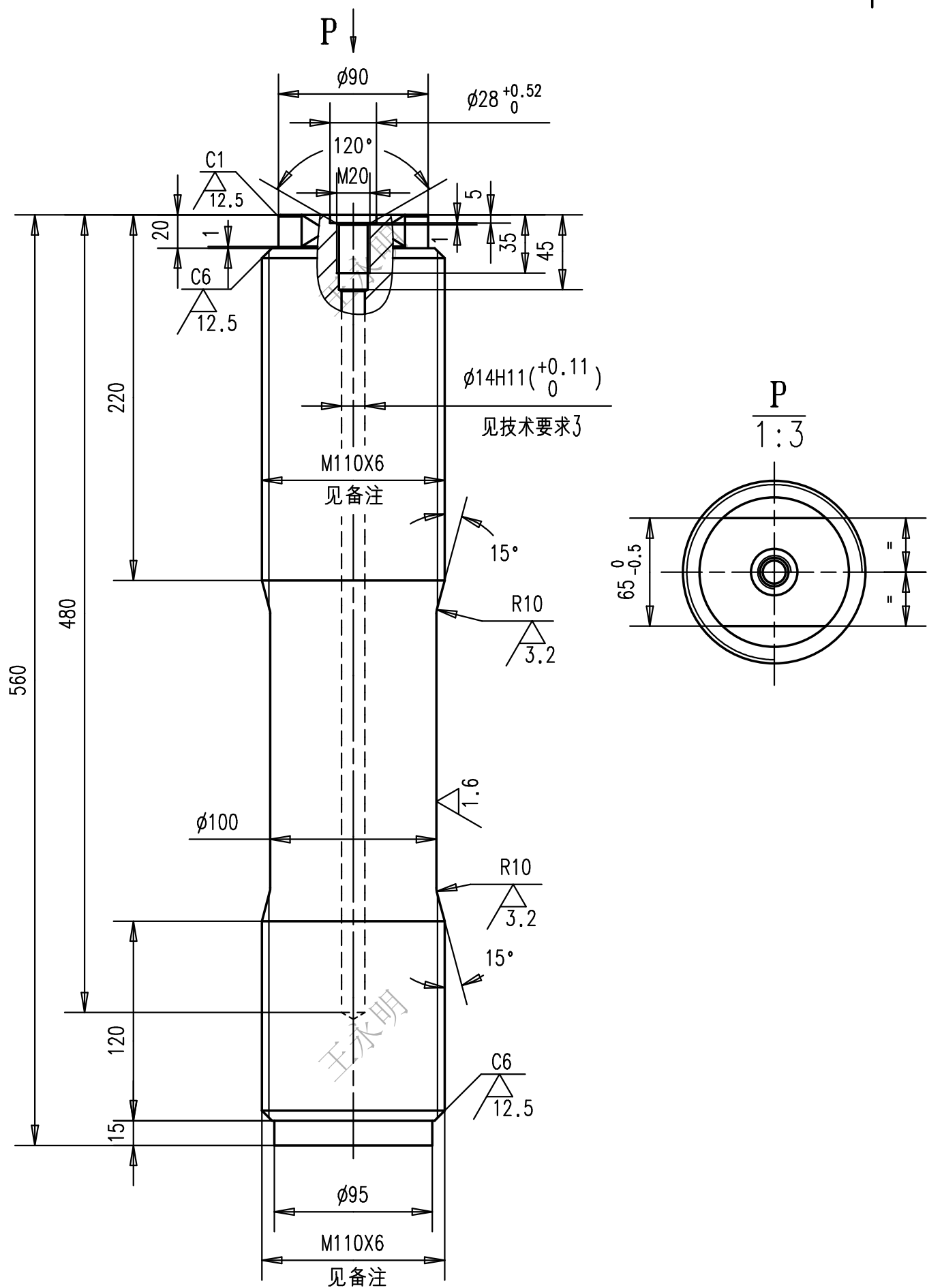


This document contains proprietary information of Harbin Electric Machinery Co., Ltd. (HEC) and it can not be used in any way or disclosed to others without the written permission of HEC.
该文档包含哈尔滨电机厂有限责任公司专属信息, 不得以任何方式使用或透露给第三方.



技术要求

- 表面发兰处理.
- 螺栓的制造要求应满足L2a006592《螺栓, 螺母类制造技术要求》中技术要求III中的相关要求(第1, 6条除外), 材料的力学性能符合下表规定.

屈服强度 (MPa)	极限强度 (MPa)	延伸率 δ (%)	断面收缩率Z (%)	OC*冲击波AK (J)
≥ 800	≥ 1000	≥ 13	≥ 45	≥ 52

- 此件每台机40件, 其中4件有此孔.

备注:

螺纹尺寸:	min	max
螺纹大径:	108.987	109.587
螺纹中径:	105.390	105.690
螺纹小径:	101.494	102.226
螺距 P:	6	

未注加工尺寸公差表 MACHINING VARIATIONS FOR SIZES WITHOUT TOLERANCE INDICATION								
加工尺寸 MACHINING DIMENSION	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	0.5 ~ 3	> 3 ~ 6	> 6 ~ 30	>30 ~ 120	>120 ~ 400	>400 ~ 1000	>1000 ~ 2000
	尺寸公差 (mm) TOLERANCE (mm)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2
	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	>2000 ~ 4000	>4000 ~ 5000	>5000 ~ 6300	>6300 ~ 8000	>8000 ~ 12000	>12000 ~ 16000	>16000 ~ 20000
	尺寸公差 (mm) TOLERANCE (mm)	± 2.0	± 2.5	± 3.1	± 3.8	± 4.7	± 5.0	± 6.0
角度 ANGLE	夹角的两边中较短边的尺寸范围 (mm) LENGTH OF SHORTEST SIDE (mm)			~ 10	>10 ~ 50	>50 ~ 120	>120 ~ 400	>400
	角度公差 TOLERANCE			± 1°	± 30 ⁱ	± 20 ⁱ	± 10 ⁱ	± 5 ⁱ
形位公差 FORM AND POSITION TOLERANCE	尺寸范围 (mm) DIMENSION (mm)	< 10		> 10 ~ 30	> 30 ~ 100	> 100 ~ 300	> 300 ~ 1000	> 1000 ~ 3000
		0.05		0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
				0.4		0.6	0.8	1
				0.6			0.8	1
				0.2				

改 版 区 REVISIONS	设计 PREPARED BY	日期 DATE	DWG No. L3a037835				A3	
	杨博文	2026.05.30						
	校核 CHECKED BY	日期 DATE	M110双头螺柱					
	李国艳	2026.05.30						
	审查 REVIEWED BY	日期 DATE						
	祝继文	2026.05.30						
	审定 AUTHORIZED BY	日期 DATE	材料 MATERIAL	ø120圆钢34CrNi3Mo		哈尔滨电机厂有限责任公司 HARBIN ELECTRIC MACHINERY COMPANY LIMITED		
	祝继文	2026.05.30						
		重量 WT(kg)	38.5	比例 SCALE	1:3			
			REV. A	共1张 TOTAL	第1张 PAGE			