



0EA.640.083—2017

碳素结构钢热轧厚钢板

该文档包含哈尔滨电机厂有限责任公司专属信息，未经书面许可，不得以任何方式使用或透露给第三方。

This document contains proprietary information of Harbin Electric Machinery Co., Ltd. (HEC) and it can not be used in any way or disclosed to others without the written permission of HEC.



哈尔滨电机厂有限责任公司

HARBIN ELECTRIC MACHINERY COMPANY LIMITED

中国·哈尔滨

CHINA · HARBIN

哈尔滨电机厂有限 责任公司 HARBIN ELECTRIC MACHINERY COMPANY LIMITED			碳素结构钢热轧厚钢板			0EA.640.083-2017		
						代替 0EA.640.083-2009		
						共 2 页	第 1 页	
						PAGE 1	OF 2	
1 范围								
本标准适用于由 Q235 制成、厚度 3mm~400mm 的热轧普通碳素结构钢厚钢板。								
2 引用标准								
下列标准所含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可行性。								
GB/T 247-2008			钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定					
GB/T 700-2006			碳素结构钢					
GB/T 709-2006			热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差					
GB/T 2970-2016			厚钢板超声波检验方法					
GB/T 3274-2007			碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带					
GB/T 14977-2008			热轧钢板表面质量的一般要求					
3 尺寸、外形、重量及其允许偏差								
钢板外形尺寸、重量及允许偏差按 GB/T 709 的规定，厚度偏差按 GB/T 709 N 类偏差执行，如表 1 所示。								
表 1 单轧钢板的厚度允许偏差（N 类） 单位为 mm								
公称厚度		下列公称宽度的厚度允许偏差						
		≤1500	>1500~2500	>2500~4000	>4000~4800			
3.00~5.00		±0.45	±0.55	±0.65	-			
>5.00~8.00		±0.50	±0.60	±0.75	-			
>8.00~15.0		±0.55	±0.65	±0.80	±0.90			
>15.0~25.0		±0.65	±0.75	±0.90	±1.10			
>25.0~40.0		±0.70	±0.80	±1.00	±1.20			
>40.0~60.0		±0.80	±0.90	±1.10	±1.30			
>60.0~100		±0.90	±1.10	±1.30	±1.50			
>100~150		±1.20	±1.40	±1.60	±1.80			
>150~200		±1.40	±1.60	±1.80	±1.90			
>200~250		±1.60	±1.80	±2.00	±2.20			
>250~300		±1.80	±2.00	±2.20	±2.40			
>300~400		±2.00	±2.20	±2.40	±2.60			
			编 制	吴双辉	日期: 2017.02.17	会 签	陈景易	日期: 2017.02.17
			PREPARE		DATE	COUNTER-SIGN		
			校 核	霍 岩	日期: 2017.02.17	标准化	赵宏明	日期: 2017.02.17
			CHECK		DATE	STANDARDIZATION		
			审 查	李 景	日期: 2017.02.17	审 定	吴 英	日期: 2017.02.17
			EXAMINE		DATE	REVIEW		
修改单编号	签 字	日期	会 签	明 野	日期: 2017.02.17	批 准	陶星明	日期: 2017.02.17
AMEND. SHEET No.	SIGNATURE	DATE	COUNTER-SIGN	李国艳	DATE	APPROVE		
								III-19

4 技术要求

4.1 钢的化学成分、力学性能及工艺性能按标准 0EA.640.070 《碳素结构钢一般技术要求》的规定，钢板应同时进行横向冲击试验，但仅用于进厂检验。

4.2 交货状态

钢板按热轧状态交货。根据设计要求，经供需双方协议，可以按热处理状态供应，此时，钢板的力学性能按供需双方协议规定。

4.3 表面质量和超声波探伤

4.3.1 钢板表面质量按 GB/T 14977 B 类 2 级规定执行。

4.3.2 钢板应逐张进行 100%超声波探伤，超声波探伤按 GB/T 2970 II 级规定执行。

4.4 其他技术要求、验收规则和试验方法等按 GB/T 700 和 GB/T 3274 的规定。

5 标记示例

厚度为 10mm 的碳素结构钢 Q235B 类热轧厚钢板，标记为：10 钢板 Q235B。

